

FLEXICUT 370

Das elektrische Fräswerkzeug FLEXICUT 370 eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten und leichten Verputzen von metallischen und nicht metallischen Werkstoffen.

Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden. Der Flexicut 370 macht es möglich die Fräseinsätze automatisch zu wechseln. Hierzu verfügt die Maschine über eine automatische SK10 Aufnahme. Die hohe Drehzahl der HF-Spindel erlaubt dem Werkzeug, grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Frässpitze ist in alle Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann.

Die Pendellagerung ermöglicht das Fahren um Ecken und Kreise ohne Orientierungsänderung.

Das Fräswerkzeug, kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Soll der Flexicut 370 am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

The electrical milling tool FLEXICUT 370 can be used for the economical deburring and light deflashing of metallic as well as nonmetallic parts.

Commercial milling inserts can be used. The Flexicut 370 makes it possible to change the milling tool automatically. Therefore the machine has an automated SK10 changer.

The high speed of the HF-Spindel, allows high feed rates with a uniform quality and can be applied in any orientation. The spindle is freely compliable in all directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program. Thanks to the cardanic suspension of the spindle, that it is possible to deburr around circles and corners without changing the tool orientation.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXICUT 370
Artikel-Nr.	Article-No.	1100.370
Motorleistung	Power	300 W (0.41 hp) bei / at 35'000 min ⁻¹ / rpm
Nenn Drehzahl	Idling speed	35'000 min ⁻¹ / rpm
Max. Drehzahl	Max. Speed	60'000 min ⁻¹ / rpm
Auslenkung radial in alle Richtungen	Compliance radial in all directions	± 4.2° / ± 8 mm (an Spannzange / at collet)
Auslenkmoment	Compliance torque	1.04 Nm (0.77 ft lbf) bei / at 6 bar (87 psi)
Auslenkkraft	Compliance force	8 N (1.8 lbf) bei / at 6 bar (87 psi) (an Spannzange / at collet)
Vorschub	Feed forward rate	5 - 250 mm/sec.
Spannzange	Collet	ø6 mm
Gewicht	Weight	4.9 kg (10.8 lb)

Typenbezeichnung	Type	CONTROLLER 350
Artikel-Nr.	Article-No.	5163.200
Eingangsspannung	Input Voltage	AC 100 - 240 V, 50/60 Hz, 1.8 A
Ausgang	Output	AC 33 V, 0 - 1 kHz, 3 Phase, 2.4 A
Externes Steuersignal	External Control Signal	Input: 9 Digital (Photo Coupler), 1 Analog Output: 1 Photo Coupler, 9 MOS Relay, 2 Relay Contact, 3 Analog
Schutzart	Degree of protection	IP X0
Gewicht	Weight	2.8 kg (6.2 lb)

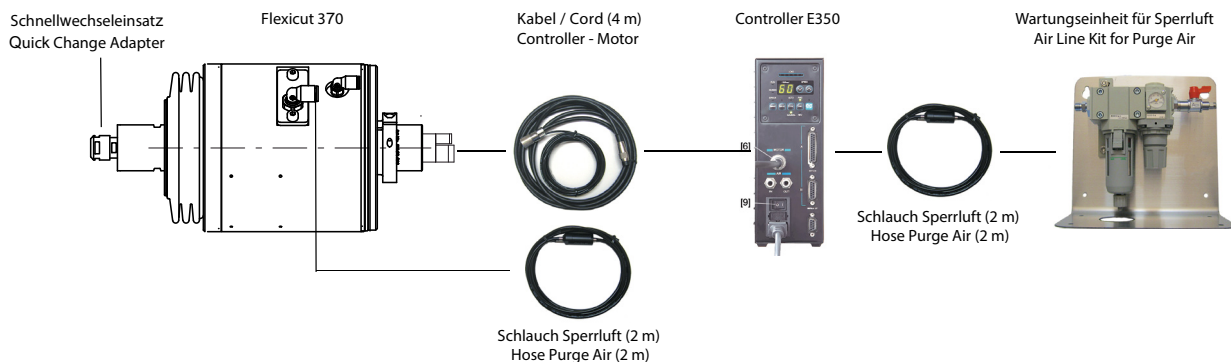
Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

Spannzange ø3 mm
Spannzange ¼"
Fräseinsätze
Schnellwechseleinsatz SK10
Schnellwechselablage SK10

Collet ø3 mm
Collet ¼"
Burrs for deburring
Quick Change Adapter SK10
Tool Rack SK10

Artikel-Nr. / Article-No.
1050.001
1050.003
auf Anfrage / on request
5441.210
auf Anfrage / on request

Lieferumfang / Scope of delivery:



Massbild / Layout:

