

FLEXICUT 10

Der FLEXICUT 10 entfernt in Bearbeitungszenter die Bearbeitungsrate.

Der FLEXICUT 10 folgt den undefinierten Kanten, die beim Übergang von einer bearbeiteten zu einer rohen Fläche entstehen.

Kantenabweichungen von bis zu 6 mm können kompensiert werden.

Durch das Verändern der Vorschubgeschwindigkeit lassen sich mehr oder weniger starke Facetten erzeugen.

Der FLEXICUT 10 wird durch die Hauptspindel des Centers angetrieben.

Der FLEXICUT 10 wird im normalen Werkzeugmagazin abgelegt.

Als Fräseinsatz, können herkömmliche 90° Kegelfräser mit 6mm Schaft verwendet werden.

The FLEXICUT 10 removes in CNC-machines the burrs generated by the machining process.

The FLEXICUT 10 follows the undefined edges which are generated between machined and raw surface.

Edge deviations of up to 6 mm can be compensated.

By changing the feed rate the chamfer width can be made bigger or smaller.

The FLEXICUT 10 is driven by the main spindle of the centre.

The FLEXICUT 10 is stored in the regular tool-rack.

As a milling insert, conventional 90° conical cutters with 6mm shank can be used.



Vorteile des FLEXICUT 10 gegenüber dem manuellen Entgraten

Der FLEXICUT 10 ist zuverlässig und vergisst nichts:

- Keine Überprüfung notwendig, ob alles entgratet ist.

Der FLEXICUT 10 gibt Sicherheit:

- Kein Lieferverzug bei Ausfall des Entgraters.
- Keine abfallenden Grate mehr.

Der FLEXICUT 10 erzeugt eine maschinell bearbeitete Fase und somit eine gleichbleibende Entgratung:

- Keine Diskussionen mehr über die Entgratqualität.

Der FLEXICUT 10 entgratet produktiver:

- Grösserer Vorschub, keine Pausen, keine Mittagszeit, keine Toilettenbesuche, keine Ferien.

Mit dem FLEXICUT 10 kommen die Teile

montagefertig aus dem Bearbeitungscenter:

- Kein zusätzlicher Transport zum Handentgratplatz.
- Keine Zeitverluste durch Manipulationen am Handentgratplatz.
- Keine Probleme wegen langweiligen Arbeitsplätzen.
- Keine Verletzungsgefahr.
- Keine unhygienische und ungesunde Arbeitsplätze.

Advantages of the FLEXICUT 10 versus manual deburring

The FLEXICUT 10 is reliable and overlooks nothing:

- No inspection required anymore to check if everything is deburred.

The FLEXICUT 10 provides reliability:

- No delivery delays due to lack of personnel.
- No burrs left which could drop-off.

The FLEXICUT 10 produces a machined chamfer and therefore a uniform deburring quality:

- No more discussions regarding the deburring quality.

The FLEXICUT 10 deburrs more productive:

- Higher feed rates, no work breaks, no lunchtime, no toilet visits, no holidays.

With the FLEXICUT 10 the parts leave the machining centre finished for assembly:

- No additional transport to the manual deburring place.
- No time lost due to manipulations at the hand deburring station.
- No more problems in hiring persons for odd jobs.
- No more risks of persons getting injured.
- No more unhygienic and unhealthy work places.

Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXICUT 10
Artikel-Nr.	Article-No.	5153.100
Maximaldrehzahl	Maximum speed	10'000 min ⁻¹ / rpm
Auslenkbereich	Compliance range	6 mm
Auslenkkraft	Compliance force	15 N (3.4 lbf)
Vorschub	Feed forward rate	2 - 7 m/min
Werkzeugaufnahme	Tool adapter	Zylinderschaft ø20h6 x 36 mm, Cylinder shaft ø20h6 x 36 mm
Fräseinsätze	Burrs	Hartmetall-Kegelfräser 90°, 90° conical cutters with 6mm shank
Gewicht	Weight	0.9 kg (1.98 lbs)

