

## **FLEXICUT 12R**

Der FLEXICUT 12R entfernt effizient in Bearbeitungszentren die Bearbeitungsgrate von innenliegenden Kanten.

Der FLEXICUT 12R folgt den undefinierten Kanten, die beim Übergang von einer bearbeiteten zu einer rohen Oberfläche entstehen.

Der FLEXICUT 12R gleicht Kantenabweichungen von bis zu 6 mm aus und gewährleistet eine präzise Entgratung.

Durch das Verändern der Vorschubgeschwindigkeit lassen sich mehr oder weniger starke Facetten erzeugen. Der FLEXICUT 12R wird durch die Hauptspindel des Centers angetrieben.

Der FLEXICUT 12R wird im normalen Werkzeugmagazin abgelegt.

Zwei verschiedene Fräseinsätze stehen für den Einsatz zur Verfügung.

The FLEXICUT 12R removes the burrs of internal edges in components in machining centers, adapting to undefined edges between machined and raw surfaces.

The FLEXICUT 12R compensates for edge deviations of up to 6 mm, ensuring precise deburring.

By changing the feed rate the chamfer width can be made bigger or smaller.

The FLEXICUT 12R is driven by the main spindle of the centre.

The FLEXICUT 12R is stored in the regular tool-rack.

Two types of milling cutters are available for use.



## Vorteile des FLEXICUT 12 gegenüber dem manuellen Entgraten

**Der FLEXICUT 12R ist zuverlässig und vergisst nichts:**

- Keine Überprüfung notwendig, ob alles entgratet ist.

**Der FLEXICUT 12R gibt Sicherheit:**

- Kein Lieferverzug bei Ausfall des Entgraters.
- Keine abfallenden Grate mehr.

**Der FLEXICUT 12R erzeugt eine maschinell bearbeitete Fase und somit eine gleichbleibende Entgratung:**

- Keine Diskussionen mehr über die Entgratqualität.

**Der FLEXICUT 12R entgratet produktiver:**

- Grösserer Vorschub, keine Pausen, keine Mittagszeit, keine Toilettenbesuche, keine Ferien.

**Mit dem FLEXICUT 12R kommen die Teile montagefertig aus dem Bearbeitungscenter:**

- Kein zusätzlicher Transport zum Handentgratplatz.
- Keine Probleme wegen langweiligen Arbeitsplätzen.
- Keine Verletzungsgefahr.
- Keine unhygienische und ungesunde Arbeitsplätze.

## Advantages of the FLEXICUT 12 versus manual deburring

**The FLEXICUT 12R is reliable and overlooks nothing:**

- No inspection required anymore to check if everything is deburred.

**The FLEXICUT 12R provides reliability:**

- No delivery delays due to lack of personnel.
- No burrs left which could drop-off.

**The FLEXICUT 12R produces a machined chamfer and therefore a uniform deburring quality:**

- No more discussions regarding the deburring quality.

**The FLEXICUT 12R deburrs more productive:**

- Higher feed rates, no work breaks, no lunchtime, no toilet visits, no holidays.

**With the FLEXICUT 12R the parts leave the machining centre finished for assembly:**

- No additional transport to the manual deburring place.
- No more problems in hiring persons for odd jobs.
- No more risks of persons getting injured.
- No more unhygienic and unhealthy work places.

## Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXICUT 12
Artikel-Nr.	Article-No.	5153.301
Maximaldrehzahl	Maximum speed	12'000 min <sup>-1</sup> / rpm
Auslenkbereich	Compliance range	6 mm
Auslennkraft	Compliance force	20 N (3.4 lbf)
Vorschub	Feed forward rate	2 - 15 m/min
Werkzeugaufnahme	Tool adapter	Zylinderschaft $\varnothing 20h6 \times 36$ mm, Cylinder shaft $\varnothing 20h6 \times 36$ mm
Fräseinsätze (wählbar)	Burrs (selectable)	Hartmetall-Rückwärtsentgrater 90°, $\varnothing 16$ mm Hartmetall-Rückwärtsentgrater 90°, $\varnothing 10$ mm Carbide reverse burr 90°, $\varnothing 16$ mm Carbide reverse burr 90°, $\varnothing 10$ mm
Gewicht	Weight	0.9 kg (1.98 lbs)

